

Przedsiębiorstwo
Produkcyjno-Handlowo-Usługowe
„GRANMAR” Helena Szmyd
Ul. A. Grottgera 22/6
35-005 Rzeszów
nazwa/pieczeń firmowa

Rzeszów, 15.06.2022r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 6

I. Nazwa i adres zamawiającego:

Nazwa: Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-Usługowe „GRANMAR” Helena Szmyd
Adres: Ul. A. Grottgera 22/6, 35-005 Rzeszów
Tel. 17 85 13 365
NIP: 8131619230
REGON: 690550909

II. Rodzaj zamówienia: Dostawa

III. Nazwa zamówienia: Dostawa i montaż urządzenia do cięcia strumieniem wody

Wspólny słownik zamówień (CPV): 42000000-6 Maszyny przemysłowe

IV. Opis przedmiotu zamówienia w zakresie dostawy i montażu:

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż fabrycznie nowego urządzenia do cięcia strumieniem wody - 1 sztuka, która musi być wyposażony oraz posiadać co najmniej takie parametry techniczne jak:

- 1) Możliwość cięcia dowolnego typu materiału o grubości co najmniej w zakresie od 0 do 200 mm,
- 2) Maszyna musi być sterowana komputerowo. Przedmiot zamówienia należy dostarczyć razem z komputerem odpowiadający aktualnym standardom rynkowym z monitorem co najmniej 17", z klawiaturą i myszą do sterowania. Komputer musi być w pełni kompatybilny z systemami sieciowymi umożliwiającymi połączenia z siecią i Internetem w celu zdalnego dostępu serwisowego, aktualizacji parametrów i oprogramowania do maszyny oraz transferu plików ze stanowiska technologa.
- 3) Maszyna musi być wyposażona we wzmacniacz ciśnienia strugi wodnej (min. 60.000 psi), z akumulatorem redukującym skoki ciśnienie i płynną regulacją ciśnienia w zakresie od 50MPa do 400 MPa.
- 4) Maszyna ma umożliwiać cięcie przed-wszystkim słabów kamienia naturalnego (granitu, marmuru, kwarców, trawertyn onyxów itp.), ceramiki, konglomeratów kwarcowych, szkła monolitycznego, wielowarstwowego, zbrojonego, metalu.

- 5) Maszyna musi umożliwiać cięcie małych, średnich i wielkich elementów, realizację cięć profilowych z małym promieniem.
- 6) Głowica tnąca o wychyle co najmniej 60 stopni oraz bez ograniczenia obrotu w osi C i wyposażona w system tłumiący hałas.
- 7) Maszyna musi być wyposażona w czujnik pomiaru wysokości na osi zapewniając stały dystans pomiędzy głowicą tnącą a materiałem, umożliwiając pracę z nierównymi materiałami.
- 8) Maszyna musi być wyposażona w system antykolizyjny głowicy z ciętym materiałem.
- 9) Wymagana dokładność cięcia: 0,1 mm.
- 10) Maszyna musi być wyposażona w automatyczne smarowanie.
- 11) Maszyna musi być wyposażona w system automatycznego regulowania poziomu wody w wannie.
- 12) Maksymalny rozmiar elementu do załadunku na stół maszyny nie może być mniejszy niż 2000 x 4000 mm.
- 13) Maksymalne gabaryty maszyny (mierzone bez komputera sterowniczego, wzmacniacza ciśnienia i zbiornika na ścierniwo): długość 6000 mm, szerokość 2800 mm, wysokość 2200 mm.
- 14) Maszyna musi być wyposażona w laser do określenia punktu położenia osi.
- 15) Maszyna musi być wyposażona w pilot do sterownia maszyną
- 16) Maszyna musi być wyposażona w system ciśnieniowego przepływu oraz podawania środka ściernego o pojemności co najmniej 300 kg (z możliwością uzupełnienia ścierniwa bez konieczności zatrzymywania maszyny), wyposażony w ciśnieniowy układ przepływu ścierniwa. Maksymalne gabaryty zbiornika: średnica 800 mm lub prostokąt 800 mm x 800mm, wysokość 180 cm.
- 17) Maszyna musi być wyposażona w automatyczny i sterowany komputerowo system dozowania ścierniwa w zależności od grubości ciętego materiału i jakości cięcia oraz system kompensacji efektu stożka przy cięciu grubych materiałów.
- 18) Maszyna musi być dostarczona wraz z kompletnym oprogramowaniem CAD/CAM do jednogłowicowych 5-osiowych maszyn do cięcia strumieniem wody z poziomu maszyny i stacjonarnego komputera PC, umożliwiającym transfer i przetwarzanie plików typu DXF, IGES, STL, PNT, STEP i RHINO (3DM), importowanie plików 2D i 3D, wizualizowanie grafiki trójwymiarowej i jej modyfikowanie, tworzenie brył i powierzchni, kreślenie detali w 2D i następnie nadawanie obróbki strumieniem wody, zarządzanie na wszystkich etapach parametrami obróbki umożliwiając ustawienie żądanej jakości cięcia i wykończenia. Oprogramowanie musi zapewniać zaimportowanie i tworzenie bazy materiałów z możliwością nadania i modyfikacji parametrów obróbki. Oprogramowanie musi posiadać opcję nesting. Oprogramowanie musi posiadać moduł do obliczenia czasu i kosztu obróbki. Oprogramowanie musi być w języku polskim.
- 19) Wanna wykonana ze stali nierdzewnej.
- 20) Wszystkie przekładnie i elementy napędu muszą być zabezpieczone przed dostaniem się wody.
- 21) Konstrukcja maszyny ma zapewniać odpowiednią sztywność i wytrzymałość.



- 22) Maszyna musi posiadać dostęp do załadunku i zdejmowania materiału z 3 stron stołu.
- 23) Wykonawca świadczył będzie bezpłatny serwis gwarancyjny przez okres udzielonej gwarancji.
- 24) Maszyna musi spełniać wszystkie wymagania techniczne i wymagania bezpieczeństwa wg postanowień stosownych norm i dyrektyw.
- 25) Nieograniczony obrót osi C - pozwalający wyeliminować jałowy obrót osi
- 26) Zawór proporcjonalny - pozwalający ustawić z panelu sterującego dokładną wartość ciśnienia dla każdego typu i każdą grubość materiału.

Dostawca w celu potwierdzenia, że oferowana dostawa spełnia wymagania określone przez Zamawiającego, zobowiązany jest przedłożyć wraz z ofertą, specyfikację oferowanych maszyn. Specyfikacja oferowanych maszyn musi zawierać wszystkie informacje odpowiadające treści zapytania ofertowego. Zamawiający wymaga przedłożenia dokumentów przedstawiających dokładne parametry techniczne, np. – opisów technicznych, katalogów, kart charakterystyk maszyn, instrukcji obsługi dla każdej maszyny stanowiącej przedmiot zamówienia.

Brak tego typu dokumentów oraz wymagań określonych przez Zamawiającego powoduje odrzucenie oferty.

V. Termin odbioru końcowego

Termin odbioru końcowego maszyn (potwierdzony protokołem zdawczo-odbiorczym) oraz przekazania kompletu dokumentacji technicznej i gwarancyjnej **max do 15.12.2022r.** w oddziale Zamawiającego pod adresem **ul. Leśne Wzgórze 2, 35-213 Rzeszów.**

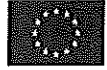
VI. Kryteria oceny ofert i ich znaczenie (waga).

Lp.	Kryterium (symbol)	Waga kryterium
1	Cena netto (C)	50%
2	Termin dostawy i montażu (D)	30%
3	Okres gwarancji (G)	10%
4	Czas reakcji serwisu (S)	10%

VII. Opis sposobu przyznawania punktacji za spełnienie danego kryterium:

1. Kryterium: C – Cena netto – Waga 50%:

- a. **UWAGA!** Cena oferty powinna zawierać informację o wszystkich kosztach, jakie Zamawiający będzie musiał ponieść w związku z dostawą i montażem przedmiotu zamówienia w oddziale Zamawiającego znajdującego się pod adresem **ul. Leśne Wzgórze 2, 35-213 Rzeszów.**



- b. Cena netto, cena brutto za całość oferty powinna być wyrażona w złotych polskich lub w walucie obcej – oferta zostanie przeliczona po średnim kursie NBP aktualnym na dzień otwarcia ofert.
- c. Ceny należy podać z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
- d. Cena podlegająca ocenie będzie ceną netto za wykonanie przedmiotu zamówienia, zgodnego z pkt. IV.
- e. Punkty w przedmiotowym kryterium zostaną przyznane na podstawie ceny netto podanej w formularzu oferty.

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 50 pkt.

2. Kryterium: D – Termin dostawy i montażu przedmiotu zamówienia– waga 30%

- a. Termin dostawy i montażu przedmiotu zamówienia powinien obejmować całkowity okres niezbędny Dostawcy od podpisania umowy do dostarczenia i montażu przedmiotu zamówienia zgodnego z pkt. IV Zapytania ofertowego w oddziale Zamawiającego.
- b. Termin dostawy i montażu przedmiotu zamówienia należy podać w tygodniach (pełne jednostki) od daty podpisania umowy (planowany termin podpisania umowy ok 20.07.2022 r.)
- c. Punkty w przedmiotowym kryterium zostaną przyznane na podstawie liczby tygodni wymaganych do realizacji przedmiotu zamówienia podanych w formularzu oferty.

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 30 pkt.

3. Kryterium: G – Okres gwarancji – waga 10%

- a. Okres gwarancji należy podać w miesiącach (pełne jednostki), licząc od momentu uruchomienia przedmiotu zamówienia (potwierdzonej protokołem)
- b. Punkty w przedmiotowym kryterium zostaną przyznane na podstawie liczby miesięcy udzielonej gwarancji, podanych w formularzu oferty.

W ramach tego kryterium Zamawiający dokona oceny ofert udzielonego okresu gwarancji na przedmiot zamówienia określony w pkt. IV niniejszego zapytania ofertowego, liczony od momentu odbioru końcowego przedmiotu zamówienia (potwierdzonego protokołem zdawczo-odbiorczym).

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 10 pkt.

4. Kryterium: S – Czas reakcji serwisu – waga 10%

- a. Czas reakcji serwisu w okresie gwarancyjnym należy podać w godzinach, licząc od momentu otrzymania zgłoszenia serwisowego do podjęcia czynności serwisowych (przekazanie wskazówek dalszego postępowania lub rozpoczęcie usuwania usterki)
- b. Punkty w przedmiotowym kryterium zostaną przyznane na podstawie liczby godzin podanych w formularzu oferty.

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach kryterium: 10 pkt.

Lp.	Nazwa kryterium	Sposób oceny
1	Cena netto	najniższa cena oferowana netto/cena netto badanej oferty x 50 punktów
2	Termin dostawy i montażu	najkrótszy termin liczony w tygodniach/ termin oferty badanej x 30 punktów
3	Okres gwarancji	okres gwarancji oferty badanej w m-cach/ najdłuższy okres gwarancji w m-cach x 10 punktów
4	Czas reakcji serwisu	najkrótszy termin liczony w godzinach/ termin oferty badanej x 10 punktów

Maksymalna ilość punktów do zdobycia w ramach wszystkich kryteriów wynosi 100 pkt. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyskała największą sumaryczną liczbę punktów według wzoru:

$$\Sigma = C + D + G + S$$

Gdzie:

Σ – łączna suma przyznanych punktów

C – liczba punktów przyznana w kryterium „CENA NETTO”

D – liczba punktów przyznana w kryterium „TERMIN DOSTAWY I MONTAŻU”

G – liczba punktów przyznana w kryterium „OKRES GWARANCJI”.

S - liczba punktów przyznana w kryterium „CZAS REAKCJI SERWISU”

Brak wskazania w składanej ofercie informacji na temat powyższych kryteriów powoduje odrzucenie oferty.

Załączniki do zapytania ofertowego dostępne na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.gov.pl/>

Informacje zostały umieszczone także na stronie <http://granmar.biz.pl/>

VIII. Miejsce, sposób i termin składania oraz otwarcia ofert

1. Miejscem składania ofert: ul. Leśne Wzgórze 2, 35-213 Rzeszów.
2. Oferta powinna zostać złożona w terminie od **15.06.2022** do **18.07.2022** roku do godziny 14:00, tj. w godzinach pracy Zakładu (Zamawiającego) 7:00-15:00. W przypadku przesyłania oferty Poczta Polska bądź firmą kurierską decyduje data i godzina wpływu oferty na adres ul. Leśne Wzgórze 2, 35-213 Rzeszów.
3. Oferty składane/nadesłane po terminie nie będą rozpatrywane.

4. Oferty wraz z załącznikami stanowiące odpowiedź na niniejsze zapytanie ofertowe należy składać pisemnie, tj. osobiście, drogą pocztową na adres: ul. Leśne Wzgórze 2, 35-213 Rzeszów w zamkniętej kopercie z dopiskiem „*Oferta na dostawę i montaż urządzenia do cięcia strumieniem wody – zapytanie nr 6*”, bądź poprzez dodanie oferty w odpowiedzi do zapytania ofertowego nr 6 opublikowanego na stronie: www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl
5. Oferta musi być złożona w formie pisemnej, w języku polskim, zawierać datę i miejsce jej wystawienia i być podpisana przez osobę (osoby) uprawnione do występowania w imieniu Oferenta. Wszystkie strony oferty wraz z załącznikami muszą być ponumerowane. Oferta powinna zawierać dokumenty potwierdzające dokładne parametry techniczne z niniejszego zapytania np. – opisy techniczne, katalogi, karty charakterystyk maszyn, instrukcje obsługi dla każdej maszyny stanowiącej przedmiot zamówienia.
6. Koszty opracowania i złożenia oferty ponosi Oferent.
7. Oferent może złożyć w prowadzonym postępowaniu wyłącznie jedną ofertę.
8. **Otwarcie kopert z Ofertami nastąpi w dniu 18.07.2022 r. o godzinie 15.00 w miejscu składania ofert ul. Leśne Wzgórze 2, 35-213 Rzeszów.**
9. Wszyscy oferenci biorący udział w procedurze o udzielenie zamówienia, będą mieli możliwość uczestniczenia osobiście w posiedzeniu otwarcia kopert z ofertami we wskazanym terminie i miejscu (ul. Leśne Wzgórze 2, 35-213 Rzeszów, godz. 15.00 w dniu 18.07.2022 r.). Zamawiający przed otwarciem kopert z ofertami poda do wiadomości oferentów kwotę jaką przeznaczył na sfinansowanie zamówienia. W trakcie spotkania Zamawiający poinformuje również oferentów o ilości złożonych ofert, a także poda nazwy i adresy wykonawców, ceny poszczególnych ofert oraz informacje dotyczące pozostałych kryteriów oceny ofert (kryterium: termin dostawy i montażu, gwarancja, czas reakcji serwisu). Oferenci podczas spotkania będą mieli możliwość zapoznania się z treścią złożonych ofert, z zastrzeżeniem konieczności zachowania przepisów dotyczących ochrony tajemnicy przedsiębiorstwa.
10. Wyniki rozstrzygnięcia wyboru zostaną niezwłocznie wysłane do oferentów oraz ogłoszone na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.gov.pl/> oraz <http://granmar.biz.pl/>
11. Wszyscy oferenci będą mieli możliwość uzyskania w wybrany sposób (w siedzibie Zamawiającego, lub elektronicznie) wglądu do pełnego protokołu z postępowania o udzielenie zamówienia, zał. nr 1 do zapytania ofertowego.
12. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania przetargowego w każdym czasie bez podania przyczyny, w szczególności, gdy kwota przeznaczona przez Zamawiającego na wykonanie zamówienia będzie niższa od oferty wygrywającej. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odrzucenia oferty z uwagi na rażąco niską cenę. W takim wypadku, wykonawcom nie przysługują żadne roszczenia z tego tytułu.
13. Oferent ma możliwość składania pytań do niniejszego Zapytania ofertowego.



14. Zamawiający udziela odpowiedzi ws. treści Zapytania ofertowego, jeżeli prośba o udzielenie wyjaśnień wpłynie nie później, niż do końca dnia 11.07.2022 r. Jeżeli prośba taka wpłynęła w terminie późniejszym albo prośba ta dotyczy udzielonych już wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień, albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.
15. Sposób porozumiewania się Zamawiającego z oferentami: szczegółowych informacji nt. przedmiotu zamówienia udziela Pan Patryk Szmyd w formie pisemnej (poczty elektronicznej) pod adresem e-mail: biuro@granmar.biz.pl

IX. Informacje na temat zakresu wykluczenia.

1. W celu uniknięcia konfliktu interesów, zamówienia udzielane przez Zamawiającego, nie mogą być udzielane podmiotom powiązany z nim osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli,
- e. pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności tych osób.

2. Za spełnienie warunku o którym mowa powyżej, Zamawiający uzna, jeżeli będzie miał możliwość podpisania oświadczenia zgodnie z załącznikiem nr 2 do zapytania ofertowego - wzór oświadczenia o braku powiązań z wykonawcami i załącznika nr 3 do zapytania ofertowego - wzór oświadczenia o nieistnieniu konfliktu interesów.

3. Wykonawca nie spełniający warunków udziału w postępowaniu zapytania ofertowego albo powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym zostaje wykluczony, a jego oferta odrzucona.

4. Nie dopuszcza się składanie ofert częściowych.

5. Nie dopuszcza się możliwości składania ofert wariantowych.



X. Warunki, zmiany umowy, kary umowne i odstąpienie od umowy:

Zamawiający zastrzega możliwość zmiany warunków umowy zawartej z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia. Wszelkie zmiany umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.

XI. Postanowienia końcowe:

W sprawach nieuregulowanych w niniejszym zapytaniu ofertowym mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.

Załączniki do zapytania ofertowego dostępne na stronie <https://bazakonkurencyjnosci.gov.pl/>

Załączniki:

1. zał. 1 Protokół postępowania o udzielenia zamówienia publicznego (wypełnia Zamawiający)
2. zał. 2 Oświadczenie o braku powiązań z wykonawcami (wypełnia Zamawiający)
3. zał. 3 Oświadczenie o nieistnieniu konfliktu interesów (wypełnia Zamawiający)

mgr inż. Helena Szmyd
Helena Szmyd
DYREKTOR

(podpis i pieczęć zamawiającego)

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo
-Usługowe Helena Szmyd

GRANOMAR

35-005 Rzeszów, ul. Grottgera 22/6
NIP: 813-161-92-30